



Supply Chain Planner

Wil jij werken als Supply Chain Planner voor een van de nieuwste en modernste zuivelfabrieken van Nederland? Wij bieden je een uitdagende baan met veel verantwoordelijkheden en prima arbeidsvoorwaarden.

Bij Farm Dairy verwerken we dagelijks verse melk van Nederlandse veehouders tot diverse zuivelproducten, zoals dagverse melk, yoghurt en vla onder private labels van grote supermarktketens. We onderscheiden ons door een constant hoge kwaliteit, snelle verwerking, uitstekende logistiek en lage kosten. Een groot deel van onze productie bestaat uit melk in kunststof HDPE cans die we zelf ter plaatse produceren. Maar ook diverse yoghurt- en vlaproducten, zoals vanilleyoghurt, fruityoghurt, stracciatellavla, seizoensvla etc. behoren tot ons assortiment. De ontwikkeling van nieuwe producten staat hoog bij ons in het vaandel.



In 2016 zijn we gestart met de nieuw- /uitbouw van onze fabriek op industrieterrein Noordersluis in Lelystad.

Onze nieuwe fabriek is inmiddels in gebruik genomen.

Met in totaal ca. 100 collega's verwerken we hier meer dan 200 miljoen kilogram melk per jaar. Farm Dairy is daarmee een van de grootste verwerkers van dagverse melk in Nederland.

Supply Chain Planner

De afdeling Bedrijfsbureau bestaat uit 3 functies, waarvan deze vacature er één is. De functie van Supply Chain Planner is uitdagend en afwisselend. Je houdt je bezig met het plannen en optimaliseren van voorraad en productie over alle schakels in de lineaire keten. Ook ben je medeverantwoordelijk voor het opstellen en naleven van het Hoofd Productie Plan (HPP). Daarnaast zorg je vanuit je specifieke deskundigheid voor een efficiënte productieplanning en evenzeer strategische planning van je afdeling. Daarbij houd je je ook bezig met stamdatabeheer. Als Supply Chain Planner rapporteer je aan de Supply Chain/Warehouse Manager. Kortom: een zeer afwisselende baan met veel verantwoordelijkheid.

Taken en verantwoordelijkheden

- Processen en procedures verder ontwikkelen en inspelen op veranderingen op de afdeling;
- Supply chain planning: het plannen/optimaliseren van voorraden in de gehele keten;
- Het efficiënt inzetten van machines en productie-uren;
- Longscope planning en afstemming; o.a. detail-, productie-, distributie- en Supply Chain planning;
- Bijhouden van de melkplas, signaleren van dreigende overschotten / tekorten. Neemt in overleg actie;
- Voorraadbeheer: o.a. het beheren van de voorraad hulpstoffen (met name ingrediënten, niet zijnde melk) en verpakkingsmaterialen;
- Omgaan met de verschillende voorraadstrategieën en veiligheidsvoorraden;
- Het maken van productieoverwegingen en het berekenen van de (verkoop)voorspellingen op basis van in te geven voorspellingsmethodieken;
- Het maken van KPI- rapportages t.b.v. het management.



Competenties

- Klantgerichtheid (service oriëntatie);
- Initiatief (zelfstandigheid, proactief handelen);
- Probleemanalyse;
- Plannen & organiseren;
- Flexibiliteit;
- Zorgvuldigheid / Accuratesse;
- Schriftelijke en mondelinge uitdrukkingsvaardigheden.

Kwalificaties

- HBO werk en denkniveau (bij voorkeur gerelateerde opleiding zoals bedrijfskunde);
- Aantoonbaar gevoel voor cijfers en bijbehorende accuratesse;
- Beschikt over een goed analytisch vermogen;
- Kennis van de Nederlandse, Duitse en Engelse taal in woord en geschrift;
- Kennis van geldende regels en normen (kengetallen, huishoudelijk, HACCP, BRC, GMP, IFS en ARBO);
- Ten minste 2 jaar ervaring in een vergelijkbare functie in een levensmiddelenbedrijf;
- Kennis van onder andere Excel, Exact en geautomatiseerde gegevens verwerking;
- Goede communicatieve vaardigheden.

Enthousiast, gemotiveerd en betrokken zijn, daar draait het om.

Kortom: je past binnen het Farm Dairy DNA:



Solliciteren?

We ontvangen graag je uitgebreide motivatie en CV via janny.naber@farmdairy.com

Acquisitie naar aanleiding van deze vacature wordt niet op prijs gesteld.